



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА
Грунтовка НИПОЛ-ЦИНК
ТУ 20.30.12-003-20569966-2020
(взамен ТУ 2313-006-49125865-2014)

Описание

Грунтовка «НИПОЛ-ЦИНК» (далее по тексту – грунтовка) представляет собой суспензию цинксодержащих пигментов, железной слюды и других антикоррозионных добавок в растворе модифицированной алкидной смолы.

Области применения

Грунтовка предназначена для защиты от коррозии поверхностей из углеродистых и малолегированных сталей. В зависимости от условий эксплуатации грунтовка применяется как самостоятельное покрытие для межоперационной защиты металлоконструкций, а также грунта в комплексных системах защиты:

- в открытой атмосфере неагрессивной и слабоагрессивной среды;
- обеспечивает катодную защиту стальной поверхности.

Устойчивость покрытия к перепадам температур

Покрытие грунтовки устойчиво к перепаду температур от -60°C до $+150^{\circ}\text{C}$

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Норма
1 Цвет покрытия	Серый.
2 Внешний вид покрытия	После высыхания должна образовываться однородная без кратеров, пор, морщин и посторонних включений матовую поверхность. Допускается небольшая шагрень.
3 Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре плюс $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с, не менее	40
4 Массовая доля нелетучих веществ, %, в пределах	75-85
5 Плотность г/см ³	2,1-2,9
6 Время высыхания до степени 3 при температуре $(20,0 \pm 2,0)^{\circ}\text{C}$, мин, не более	30

7 Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
8 Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
9 Адгезия к металлу, баллы, не более	1

Совместимость с ЛКМ

При окраске грунтовка совместима с различными эмалями цинкнаполненными, хлорвиниловыми, полиуретановыми, алкидными и др. (в соответствии с ГОСТ 9.401).

Подготовка поверхности

Подготовка поверхности перед нанесением грунт-эмали включает в себя:

- Удаление дефектов поверхности (острые кромки, наплывы, брызги от сварки);
- Удаление растворимых солей с поверхности методом обмыва пресной водой высокого давления;
- Обезжиривание поверхности металлоконструкций в соответствии с ГОСТ 9.402 до степени не более 1.
- Обезжиривание проводится вытиранием ветошью, смоченной в растворителе;
- Очистка поверхности до степени не менее Sa 2,5 по ИСО 8501-1 или не более 2 по ГОСТ 9.402;
- Проводить обеспыливание поверхности продувкой сухим очищенным сжатым воздухом или с помощью вакуумных устройств до степени не более 3 по ИСО 8502-3.

Окрашивание

Перед использованием перемешать с помощью миксера до однородного состояния по плотности и цвету суспензии. При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем "НИПОЛ-Ц", не более 5% по массе. Степень разбавления зависит от метода нанесения и возможностей используемого оборудования. Использование растворителей, не рекомендуемых изготовителем, может негативно повлиять на качество покрытия.

При необходимости профильтровать через сетку 01-02 по ГОСТ 6613 или 2 слоя марли.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой наносится после высыхания предыдущего до "отлипа" (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не дает ощущение липкости).

Количество слоев, общая толщина покрытия определяются схемой покрытия, разработанной для конкретного объекта.

Время до нанесения покрывных материалов составляет 24 часа; грунт-эмаль "НИПОЛ-ЦИНК", а также защитно-декоративные алюминий-наполненные композиции допускается наносить через 2 часа.

Сушка естественная. Рекомендуемое время до начала транспортирования и пакетирования 24 часа.

Условия нанесения

Нанесение производится при температуре окружающего воздуха от 0°C до +40°C и относительной влажности воздуха до 98%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы.

Рекомендации по нанесению:

Безвоздушное распыление

Диаметр сопла	0,38-0,46 мм
Давление	10-20 Мпа
Рекомендуемый растворитель	НИПОЛ Ц
Количество растворителя	0-5%

Воздушное распыление

Диаметр сопла	1,5-2,2 мм
Давление	0,3-0,4 Мпа
Рекомендуемый растворитель	НИПОЛ Ц
Количество растворителя	0-5%

Материал наносят на поверхность методом пневматического или безвоздушного распыления. Нанесение кистью и валиком применяется для окрашивания сварных швов, стыков и полосового окрашивания.

Рекомендуемая толщина одного слоя покрытия и теоретический расход

Толщина слоя, мкм	Толщина слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
50	80	200

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала.

Время высыхания однослойного покрытия

Степень высыхания	Температура (20±2)°C
На отлип, мин, не более	20
До степени 3, мин, не более	30
Межслойная сушка, мин, не менее	30
Полный набор физико-механических свойств, суток	7

Меры предосторожности

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания, необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки.

Беречь от огня. В случае загорания следует применять огнетушители порошковые, песок, кошму, пенные установки.

Грунтовку следует хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев с даты изготовления.