



**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА**  
**Грунтовка НИПОЛ-ЦИНК**  
ТУ 20.30.12-003-20569966-2020  
(взамен ТУ 2313-006-49125865-2014)

### **Описание**

Грунтовка «НИПОЛ-ЦИНК» (далее по тексту – грунтовка) представляет собой суспензию цинксодержащих пигментов, железной слюды и других антикоррозионных добавок в растворе модифицированной алкидной смолы.

### **Области применения**

Грунтовка предназначена для защиты от коррозии поверхностей из углеродистых и малолегированных сталей. В зависимости от условий эксплуатации грунтовка применяется как самостоятельное покрытие для межоперационной защиты металлоконструкций, а также грунта в комплексных системах защиты:

- в открытой атмосфере неагрессивной и слабоагрессивной среды;
- обеспечивает катодную защиту стальной поверхности.

### **Устойчивость покрытия к перепадам температур**

Покрытие грунтовки устойчиво к перепаду температур от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+150^{\circ}\text{C}$

### **Основные технические характеристики**

Наименование показателя	Норма
1 Цвет покрытия	Серый.
2 Внешний вид покрытия	После высыхания должна образовываться однородная без кратеров, пор, морщин и посторонних включений матовую поверхность. Допускается небольшая шагрень.
3 Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре плюс $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ , с, не менее	40
4 Массовая доля нелетучих веществ, %, в пределах	75-85
5 Плотность г/см <sup>3</sup>	2,1-2,9
6 Время высыхания до степени 3 при температуре $(20,0 \pm 2,0)^{\circ}\text{C}$ , мин, не более	30

7 Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
8 Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
9 Адгезия к металлу, баллы, не более	1

### **Совместимость с ЛКМ**

При окраске грунтовка совместима с различными эмалями цинкнаполненными, хлорвиниловыми, полиуретановыми, алкидными и др. (в соответствии с ГОСТ 9.401).

### **Подготовка поверхности**

Подготовка поверхности перед нанесением грунт-эмали включает в себя:

- Удаление дефектов поверхности (острые кромки, наплывы, брызги от сварки);
- Удаление растворимых солей с поверхности методом обмыва пресной водой высокого давления;
- Обезжиривание поверхности металлоконструкций в соответствии с ГОСТ 9.402 до степени не более 1.
- Обезжиривание проводится вытиранием ветошью, смоченной в растворителе;
- Очистка поверхности до степени не менее Sa 2,5 по ИСО 8501-1 или не более 2 по ГОСТ 9.402;
- Проводить обеспыливание поверхности продувкой сухим очищенным сжатым воздухом или с помощью вакуумных устройств до степени не более 3 по ИСО 8502-3.

### **Окрашивание**

Перед использованием перемешать с помощью миксера до однородного состояния по плотности и цвету суспензии. При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем "НИПОЛ-Ц", не более 5% по массе. Степень разбавления зависит от метода нанесения и возможностей используемого оборудования. Использование растворителей, не рекомендуемых изготовителем, может негативно повлиять на качество покрытия.

При необходимости профильтровать через сетку 01-02 по ГОСТ 6613 или 2 слоя марли.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой наносится после высыхания предыдущего до "отлипа" (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не дает ощущение липкости).

Количество слоев, общая толщина покрытия определяются схемой покрытия, разработанной для конкретного объекта.

Время до нанесения покрывных материалов составляет 24 часа; грунт-эмаль "НИПОЛ-ЦИНК", а также защитно-декоративные алюминий-наполненные композиции допускается наносить через 2 часа.

Сушка естественная. Рекомендуемое время до начала транспортирования и пакетирования 24 часа.

### Условия нанесения

Нанесение производится при температуре окружающего воздуха от 0°C до +40°C и относительной влажности воздуха до 98%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы.

### Рекомендации по нанесению:

#### Безвоздушное распыление

Диаметр сопла	0,38-0,46 мм
Давление	10-20 Мпа
Рекомендуемый растворитель	НИПОЛ Ц
Количество растворителя	0-5%

#### Воздушное распыление

Диаметр сопла	1,5-2,2 мм
Давление	0,3-0,4 Мпа
Рекомендуемый растворитель	НИПОЛ Ц
Количество растворителя	0-5%

Материал наносят на поверхность методом пневматического или безвоздушного распыления. Нанесение кистью и валиком применяется для окрашивания сварных швов, стыков и полосового окрашивания.

### Рекомендуемая толщина одного слоя покрытия и теоретический расход

Толщина слоя, мкм	сухого слоя, мкм	Толщина слоя, мкм	мокрого	Теоретический расход, г/м <sup>2</sup>
50		80		200

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала.

### Время высыхания однослойного покрытия

Степень высыхания	Температура (20±2)°C
На отлип, мин, не более	20
До степени 3, мин, не более	30
Межслойная сушка, мин, не менее	30
Полный набор физико-механических свойств, суток	7

### Меры предосторожности

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания, необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки.

Беречь от огня. В случае загорания следует применять огнетушители порошковые, песок, кошму, пенные установки.

Грунтовку следует хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей.

**Гарантийный срок хранения:** 12 месяцев с даты изготовления.