

8 800 550 02 03

ЛАКОКРАСОЧНЫЙ ЗАВОД

NP NIROPOL®
PAINTS

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Пластик холодного отверждения НИПОЛ-ПЛАСТ

ТУ 2253-010-49125865-2014

(идентичен ГОСТ Р 52575-2006)

Описание

Пластик холодного отверждения «НИПОЛ-ПЛАСТ» представляет собой многокомпонентный пластичный материал на основе полимерного связующего, содержащего пигменты и наполнители, отверждаемый в результате химической реакции и образующий после отверждения твердые непрозрачные элементы дорожной разметки.

Область применения

Предназначен для профессионального нанесения горизонтальной дорожной разметки на асфальтобетонных и цементобетонных дорожных покрытиях.

Основные технические характеристики

Координаты цветности холодных пластиков должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Цвет	Обозначение координат цветности	Координаты угловых точек с 1-й по 4-ю цветовую область дорожной разметки			
		1	2	3	4
Белый	x	0,355	0,305	0,285	0,335
	y	0,355	0,305	0,325	0,375
Желтый	x	0,443	0,545	0,465	0,389
	y	0,399	0,455	0,535	0,431
Оранжевый	x	0,506	0,570	0,610	0,585
	y	0,404	0,429	0,390	0,375

Коэффициент яркости холодных пластиков должен соответствовать значениям, указанным в таблице 2, с учетом класса по ГОСТ Р 52575, определяющего требования к данному параметру.

Таблица 2

Цвет	Класс разметочного материала	Коэффициент яркости β_v , %
Белый	B6	70-79
	B7	Более 80
Желтый	B3	40-49
	B4	50-59
Оранжевый	B2	30-39
	B3	40-49

Плотность отвердевшего расплава холодных пластиков должна соответствовать значениям, указанным в таблице 3, с учетом класса, определяющего требования к данному параметру.

Таблица 3

Класс разметочного материала	Плотность, г/см ³
ПП1	Более 2,1
ПП2	1,9-2,1
ПП3	Менее 1,9

Время отверждения холодных пластиков должно соответствовать значениям, указанным в таблице 4, с учетом класса, определяющего требования к данному параметру.

Таблица 4

Класс разметочного материала	Плотность, г/см ³
ВТ1	10-20
ВТ2	5-9
ВТ3	Менее 5

Отвердевший холодный пластик должен быть стойким (не менее 72 ч) к статическому воздействию:

- 3%-ного водного раствора хлорида натрия при температуре (0 ± 2) °С;
- насыщенного водного раствора хлорида натрия при температуре (0 ± 2) °С;
- воды при температуре (20 ± 2) °С;
- 10%-ного водного раствора щелочи гидроксида натрия при температуре (20 ± 2) °С.

Стойкость к статическому воздействию 10%-ного водного раствора щелочи гидроксида натрия устанавливается для отвердевших холодных пластиков, предназначенных для разметки автомобильных дорог с цементобетонным покрытием.

Указания по эксплуатации

Инструкция по приготовлению холодного пластика

Перед нанесением шпателем ведро с пластиком вскрывается, вводится отвердитель жидкий либо сухой, материал тщательно перемешивается в течение 2-3 мин.

Отвердитель добавляется в следующем количестве:

- при температуре воздуха 5-15° С – 2-2,5% отвердителя от веса пластика (на 25 кг пластика вводится 0,5-0,625 кг отвердителя);
- при температуре воздуха 15 - 25° С – 1,5-2,0% отвердителя от веса пластика (на 25 кг пластика вводится 0,375-0,5 кг отвердителя);
- при температуре воздуха 25 - 35° С – 0,5-1,5% отвердителя от веса пластика (на 25 кг пластика вводится 0,125-0,375 кг отвердителя);
- при температуре воздуха 35 - 45° С – 0,2-0,5% отвердителя от веса пластика (на 25 кг пластика вводится 0,05-0,125 кг отвердителя);

Инструкция по нанесению холодного пластика

- убедиться в подготовке размечаемого участка дорожного покрытия, произвести при необходимости демаркировку видимых следов старой горизонтальной дорожной разметки (нанесение разметки холодным пластиком по имеющимся линиям разметки значительно (!) снижает адгезию пластика к покрытию);
- произвести предварительную разметку (точковку) участка производимых работ согласно дислокации горизонтальной дорожной разметки (проекту), ГОСТ Р 51256 и ГОСТ Р 52289;
- произвести расстановку технических средств организации дорожного движения согласно утвержденным схемам ограждения мест производства работ, ВСН 37-84 и ГОСТ 23457-86;
- произвести оклеивание участка дорожного покрытия по контуру необходимого по ГОСТ Р 51256-99 элемента;
- проверить температуру воздуха и дорожного покрытия на участке производства работ (минимальные значения - 5°C). Нежелательно производство работ при температуре воздуха больше +35С во избежание почернения пластика до сформирования вследствие наезда колес автотранспорта
- приготовить холодный пластик «НИПОЛ-ПЛАСТ» (смещение компонентов);
- разровнять материал в пределах контура размечаемого участка шпателем;
- через 8-12 минут скотч необходимо аккуратно убрать с дорожного покрытия, не допуская загрязнения окружающей среды;
- в случае использования ручных пластомаркеров приготовленный пластик выливается в коретку пластомаркера и затем наносится на покрытие;
- после завершения работ инструмент и оборудования необходимо промыть растворителем 647, 648 или комплексным (ацетон-40%, этилацетат-15%, ксилол (толуол) – 15%, уайт-спирит – 30%).
- по завершении работ проверить адгезию пластика к покрытию.

Гарантии изготовителя: 12 месяцев со дня изготовления.