

### Описание

Спрей-пластик «НИПОЛ-ПЛАСТ» представляет собой многокомпонентный пластичный материал на основе полимерного связующего, содержащего пигменты и наполнители, отверждаемого в результате химической реакции и образующего после отверждения твердые непрозрачные элементы дорожной разметки.

### Область применения

Спрей-пластик для разметки дорог «НИПОЛ-ПЛАСТ» применяется для нанесения разделяющих потоки движения полос, осевых линий, стоп-линий, пешеходных переходов, стрелок направления движения, разметки стояночных мест, обновления старой разметки.

### Основные технические характеристики

**Координаты цветности** спрей-пластиков должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Цвет	Обозначение координат цветности	Координаты угловых точек с 1-й по 4-ю цветовую область дорожной разметки			
		1	2	3	4
Белый	x	0,355	0,305	0,285	0,335
	y	0,355	0,305	0,325	0,375
Желтый	x	0,443	0,545	0,465	0,389
	y	0,399	0,455	0,535	0,431
Оранжевый	x	0,506	0,570	0,610	0,585
	y	0,404	0,429	0,390	0,375

**Коэффициент яркости** спрей-пластиков должен соответствовать значениям, указанным в таблице 2, с учетом класса по ГОСТ Р 52575, определяющего требования к данному параметру.

Таблица 2

Цвет	Класс разметочного материала	Коэффициент яркости $\beta_v$ , %
Белый	B6	70-79
	B7	Более 80
Желтый	B3	40-49
	B4	50-59

Оранжевый	В2	30-39
	В3	40-49

**Плотность** отвердевшего расплава спрей-пластиков должна соответствовать значениям, указанным в таблице 3, с учетом класса, определяющего требования к данному параметру.

Таблица 3

Класс разметочного материала	Плотность, г/см <sup>3</sup>
ПП1	Более 2,1
ПП2	1,9-2,1
ПП3	Менее 1,9

**Время отверждения** спрей-пластиков должно соответствовать значениям, указанным в таблице 4, с учетом класса, определяющего требования к данному параметру.

Таблица 4

Класс разметочного материала	Плотность, г/см <sup>3</sup>
ВТ1	10-20
ВТ2	5-9
ВТ3	Менее 5

**Отвердевший спрей-пластик должен быть стойким** (не менее 72 ч) к статическому воздействию:

- 3%-ного водного раствора хлорида натрия при температуре (0±2) °С;
- насыщенного водного раствора хлорида натрия при температуре (0±2) °С;
- воды при температуре (20±2) °С;
- 10%-ного водного раствора щелочи гидроксида натрия при температуре (20±2) °С.

Стойкость к статическому воздействию 10%-ного водного раствора щелочи гидроксида натрия устанавливается для отвердевших спрей-пластиков, предназначенных для разметки автомобильных дорог с цементобетонным покрытием.

### Указания по эксплуатации

Инструкция по приготовлению спрей-пластика механического нанесения для разметки дорог «НИПОЛ-ПЛАСТ» для специальных дорожных машин система 1-1:

- В бак «А» заливается 100 % спрей-пластика «НИПОЛ-ПЛАСТ» (компонент А)
- В бак «Б» заливается 100 % спрей-пластика «НИПОЛ-ПЛАСТ» (компонент В)
- + 2% отвердителя «НИПОЛ-ПЛАСТ-СПРЕЙ 1-1» или аналога.

**ВНИМАНИЕ !!!**

Пластик в баке «Б» после смешивания с отвердителем, выработывать в течении 24 часов! Во избежание полимеризации, после выполнения работ, сразу промыть бак «Б» толуолом.

Наносится при температуре от - 5°С до + 35°С по сухой, необледенелой поверхности.

Инструкция по приготовлению спрей-пластика механического нанесения для разметки дорог «НИПОЛ-ПЛАСТ» для специальных дорожных машин система 100-4:

Смешивание происходит по принципу «струя в струю».

Первый бак 100 % спрей-пластик «НИПОЛ-ПЛАСТ»

Второй бак 4 % отвердитель (эмульсия) «НИПОЛ-ПЛАСТ-СПРЕЙ» или аналог.

Наносится при температуре от - 5°С до + 35°С по сухой, необледенелой поверхности.

Инструкция по приготовлению спрей-пластика механического нанесения для разметки дорог «НИПОЛ-ПЛАСТ» для специальных дорожных машин система 98-2:

Смешивание происходит по принципу «струя в струю».

Первый бак 98 % спрей-пластик «НИПОЛ-ПЛАСТ»

Второй бак 2 % отвердитель (эмульсия) «НИПОЛ-ПЛАСТ-СПРЕЙ» или аналог.

Наносится при температуре от - 5°С до + 35°С по сухой, необледенелой поверхности.

Инструкция по приготовлению спрей-пластика механического нанесения для разметки дорог «НИПОЛ-ПЛАСТ» для специальных дорожных машин система 100-2:

Смешивание происходит по принципу «струя в струю».

Первый бак 100 % спрей-пластик «НИПОЛ-ПЛАСТ»

Второй бак 2 % отвердитель (эмульсия) «НИПОЛ-ПЛАСТ-СПРЕЙ» или аналог.

Наносится при температуре от - 5°С до + 35°С по сухой, необледенелой поверхности.

### **Способ нанесения**

Все работы по приготовлению спрей-пластика производить допущенному к такому виду работ персоналу в специальной защитной одежде и средствах защиты дыхательных путей.

Не производить приготовление спрей-пластика в закрытых помещениях.

Инструкция по нанесению спрей-пластика механического нанесения для разметки дорог «НИПОЛ-ПЛАСТ»:

- убедиться в подготовке размечаемого участка дорожного покрытия, произвести при необходимости демаркировку видимых следов старой горизонтальной дорожной разметки (нанесение разметки спрей пластиком по имеющимся линиям разметки значительно (!) снижает адгезию пластика к покрытию);

- произвести предварительную разметку (точковку) участка производимых работ согласно дислокации горизонтальной дорожной разметки (проекту), ГОСТ Р 51256 и ГОСТ Р 52289;

- произвести расстановку технических средств организации дорожного движения согласно утвержденным схемам ограждения мест производства работ, ВСН 37-84 и ГОСТ 23457-86;

- проверить температуру воздуха и дорожного покрытия на участке производства работ (минимальные значения - 5°С). Нежелательно производство работ при температуре воздуха больше +35°С во избежание почернения пластика до сформирования вследствие наезда колес автотранспорта

- приготовить спрей-пластик «НИПОЛ-ПЛАСТ» (залить в баки компоненты в необходимом соотношении);

- нанести материал с помощью специальных дорожных машин;

- по завершении работ проверить адгезию пластика к покрытию.

## **Хранение**

Продукт хранят в крытых сухих не отапливаемых складских помещениях при температуре в заводской упаковке при температуре от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$ .

Не допускается прямое попадание солнечных лучей.

Продукт хранят на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов в условиях, исключающих действие агрессивных сред, а также легковоспламеняющихся и горючих жидкостей.

**Гарантии изготовителя:** 6 месяцев со дня изготовления.

По истечении срока годности продукт подлежит проверке на соответствие требованиям настоящих технических условий.