

Описание

Эмаль «НИПОЛ УРЕТАН-9111» (далее по тексту -эмаль), представляет собой матовую быстросохнущую антикоррозионную двухкомпонентную полиуретановую эмаль, обладающую следующими свойствами:

- возможность нанесения как при положительных, так и при отрицательных температурах до -15°C ;
- возможность нанесения материала методом «мокрый – по – мокрому»
- повышенные хим-, водо-, износо-, атмосферостойкость;
- высокая стойкость к УФ-излучению;
- отличные декоративные свойства;
- широкая цветовая гамма

Области применения

Эмаль в качестве финишного покрытия в комплексе с материалами семейства «НИПОЛ ПЛАТИНА ЭПОКС», «НИПОЛ УРЕТАН», рекомендуется для антикоррозионной защиты металлических бетонных и железобетонных конструкций в различных отраслях промышленности и строительства:

- В открытой атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климата;
- В атмосфере промышленных предприятий, содержащей агрессивные газы и пары;
- При повышенной влажности;
- В воде, в солевых растворах, в растворах кислот и щелочей;
- В бензине, масле и различных нефтепродуктах.

Устойчивость покрытия к перепадам температур

Покрытие эмали устойчиво к изменению температуры от минус от -60°C до $+100^{\circ}\text{C}$.

Сохранение покрытием свойств

Покрытие на основе эмали «НИПОЛ УРЕТАН-9111», нанесенное на предварительно загрунтованную поверхность, сохраняет защитные свойства на срок до 20 лет.

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Норма
1	2
1 Цвет покрытия	В соответствии с каталогом RAL, полное цветовое ΔE не более 3, или в соответствии с контрольным образцом
2 Внешний вид покрытия	Однородное, без посторонних включений
3 Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре плюс $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с, не менее	60-110
4 Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	60
5 Блеск покрытия при угле измерения 60° , %, не более	15
6 Время высыхания покрытия, ч, не более: - до отлипа - при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ до степени 3	1 8
7 Твёрдость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,30
8 Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3
9 Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	40
10 Адгезия к металлу, баллы, не более	1
11 Степень перетира полуфабриката, мкм, не более	40
12 Укрывистость высохшего покрытия, $\text{г}/\text{м}^2$, в пределах	60-200
13 Стойкость покрытия к воздействию при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее - воды дистиллированной - бензина - масла трансформаторного	120 120 120
14 Жизнеспособность при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее	3

Подготовка поверхности

Подготовка поверхности перед нанесением эмали включает в себя:

- Удаление дефектов поверхности (острые кромки, наплывы, брызги от сварки);
- Удаление растворимых солей с поверхности методом обмыва пресной водой высокого давления;
- Обезжиривание поверхности металлоконструкций в соответствии с ГОСТ 9.402 до степени не более 1.
- Обезжиривание проводится вытиранием ветошью, смоченной в растворителе;
- Очистка поверхности до степени не менее Sa 2,5 по ИСО 8501-1 или не более 2 по ГОСТ 9.402;
- Проводить обеспыливание поверхности продувкой сухим очищенным сжатым воздухом или с помощью вакуумных устройств до степени не более 3 по ИСО 8502-3.

Окрашивание

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать полуфабрикат «НИПОЛ УРЕТАН-9111» с отвердителем «НИПОЛ-УР-04» в соотношении **100:10** м.ч., вновь тщательно перемешивают и выдерживают перед нанесением в течение не менее **10** минут.

Условия окраски

Нанесение эмали рекомендуется проводить при температуре от +5°C до +30°C. Возможно нанесение в условиях пониженных температур до -15°C при условии, что обрабатываемая поверхность будет сухой, не обледеневшей.

Рекомендации по нанесению:

Безвоздушное распыление

Диаметр сопла	0,38-0,53 мм
Давление	10-20 Мпа
Рекомендуемый растворитель	НИПОЛ УР
Количество растворителя	0-5%

Воздушное распыление

Диаметр сопла	1,5-2,2 мм
Давление	0,3-0,4 Мпа
Рекомендуемый растворитель	НИПОЛ УР
Количество растворителя	0-20%

Материал наносят на поверхность методом пневматического или безвоздушного распыления, кистью, валиком. Перед применением и в процессе окраски материал необходимо тщательно перемешивать.

Рекомендуемая толщина одного слоя покрытия и расход эмали

Толщина слоя, мкм	сухого	Толщина слоя, мкм	мокрого	Теоретический расход, г/м ²
60		125		150-175

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала.

Время высыхания однослойного покрытия

Степень высыхания	Температура (20±2)°C
На отлип, ч, не более	1
До степени 3, час, не более	8
Межслойная сушка, ч, не менее	8
Полный набор физико-механических свойств, суток	14

Меры предосторожности

Эмаль относится к 3 классу опасности. При проведении окрасочных работ, а также после их окончания, необходимо тщательно проветривать помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня. В случае загорания следует применять огнетушители порошковые, песок, кошму, пенные установки.

Эмаль следует хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев с даты изготовления