

8 800 550 02 03



## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Эмаль ОСК-1203

ТУ 2312-005-49125865-2014

### Описание

Эмаль ОСК-1203 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в модифицированном лаке с добавлением сиккатива, ингибитора ржавчины, функциональных добавок и растворителей.

### Области применения

Предназначена для защитной окраски металлических, бетонных, железобетонных, кирпичных, оштукатуренных, деревянных, керамических поверхностей, металлических конструкций закладных деталей и арматуры железобетонных изделий, эксплуатируемых в атмосферных условиях повышенной влажности. Применяется в качестве самостоятельного покрытия.

### Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
1 Цвет покрытия	Должен находиться в пределах допустимых отклонений, установленных образцами цвета картотеки RAL, образцами цвета «Картотеки» или контрольными образцами цвета
2 Внешний вид покрытия	После высыхания грунт-эмаль должна образовывать гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень
4 Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	70-90
5 Степень перетира, мкм, не более	40
6 Массовая доля нелетучих веществ, не менее%	60
7 Укрывистость высушенной пленки, г/м <sup>2</sup> , не более:	320

8 Время высыхания до степени 3 при толщине не более 40мкм, - при температуре (20±2) °С не более, ч	1
9 Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	5
10 Адгезия пленки, баллы, не более	2
11 Прочность покрытия при ударе - по прибору типа У-2М, см, не менее	30
12 Плотность краски	1,2-1,4

### Подготовка поверхности

Перед покраской удалить с поверхности все загрязнения, старые отслаивающиеся покрытия.

Поверхность металла перед окрашиванием должна быть очищена до степени 2 (на очищенной поверхности металла не должно быть окалины, ржавчины, пригара, остатков формовочной смеси и других неметаллических слоев, допускаются блестящие и матовые участки) и обезжирена до степени 1 (отсутствие следов жира на фильтровальной бумаге после протирки поверхности) по ГОСТ 9.402.

Очистку металлической поверхности проводят корд-щетками, пескоструйной или дробеструйной обработкой.

Старые бетонные поверхности, при необходимости, сначала отремонтировать (удалить отслаивающиеся и непрочные слои, заштукатурить, ошкурить). Вновь оштукатуренные поверхности перед окрашиванием выдержать от трех до четырех недель. С бетонных и оштукатуренных поверхностей удалить пыль, жировые пятна, гладкую поверхность слегка ошкурить или провести пескоструйную обработку.

### Рекомендации по нанесению

#### Безвоздушное распыление

Диаметр сопла	0,38-0,53 мм
Давление	10-20 МПа
Рекомендуемый растворитель	Толуол Ксилол при t° воздуха выше +20°C
Количество растворителя	0-5%

#### Воздушное распыление

Диаметр сопла	1,5-2,2 мм
Давление	0,3-0,4 МПа
Рекомендуемый растворитель	Толуол Ксилол при t° воздуха выше +20°C
Количество растворителя	0-10%

### **Рекомендуемая толщина и теоретический расход**

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м <sup>2</sup>
40	60-70	120
80	120-130	240
100	160-170	300

### **Условия окраски**

Нанесение эмали проводить при температуре от +5°C до +30°C. Возможно нанесение в условиях пониженных температур до минус 15 °C при условии, что обрабатываемая поверхность будет сухой, не обледеневшей.

### **Меры предосторожности**

Эмаль относится к 3 классу опасности. При проведении окрасочных работ, а также после их окончания, необходимо тщательно проветривать помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня. В случае загорания следует применять огнетушители порошковые, песок, кошму, пенные установки.

Грунт-эмаль следует хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей.

**Гарантийный срок хранения:** 12 месяцев с даты изготовления.